

Intercambiadores de calor de placas termosoldadas

Material Standard: Placas: Acero inoxidable AISI 316.
 Conexiones: Acero inoxidable AISI 316.
 Material de soldadura: Cobre o Niquel.

El campo de aplicación de los intercambiadores termosoldados EURO-COBIL es:

- Instalaciones de A.C.S., con calderas, colectores solares, etc.
- Instalaciones de refrigeración centralizadas, enfriadoras industriales; prensas hidráulicas (aceite).
- Aire acondicionado.
- Secadoras.
- Enfriadoras de agua; agua potable o aguas de procesos para varias industrias.
- Mantenimiento de temperatura para acumuladores.
- Recuperación de calor, incluyendo recuperación de calor de vapor.
- Instalaciones de agua sobrecalentada.

Condiciones de diseño para los Intercambiadores Termosoldados:

Modelo	Max. presión admisible	Presión de prueba	Min. temperatura de trabajo	Max. temperatura de trabajo
K030 K050 K070 K095 K105 K205	30 bar	43 bar	-160°C	+200°C
K210	16 bar	23 bar	-160°C	+200°C

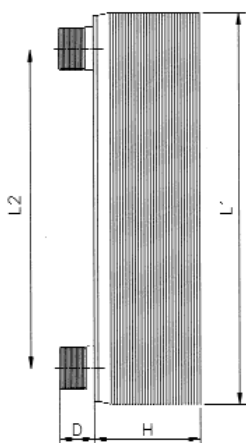
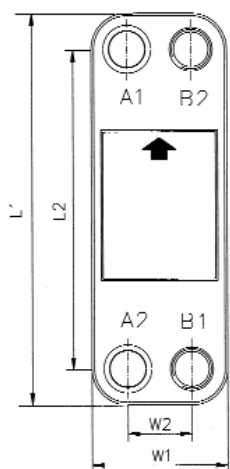
Modelo	L1 (mm)	L2 (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	Peso (kg)	H espesor (mm)	Area m ² /placa	Volumen litros canal	Max. nº placas	D altura conexiones (mm)
K030	194	154	80	40	0,8+0,050N	10,0+2,25N	0,0123	0,025	60	27
K050	306	250	106	50	1,5+0,135N	10,0+2,40N	0,0265	0,056	100	27
K070	304	250	124	70	1,6+0,150N	10,0+2,40N	0,0315	0,067	100	27
K095	522	466	106	50	3,1+0,220N	10,0+2,40N	0,050	0,100	120	27
K105	504	444	124	64	3,5+0,240N	10,0+2,40N	0,0580	0,112	120	27
K205	528	456	246	174	7,2+0,520N	11,5+2,40N	0,1135	0,234	160	27
K210	527	430	245	148	8,5+0,490N	11,0+2,85N	0,1036	0,280	140	42

N = N° de placas

Programa de producción A.C.S. con caldera.

PROCESO:	NORMAL	ESTERILIZACIÓN
CALDERA:	85- 60°C	90- 65°C
ACS:	10- 60°C	25- 70°C

Código	Modelo	Producción ACS l/ h.	Caudal Caldera l/ h	ΔP m.c.a.		Conex. Ø mm	Potencia kW	P.V.P./€
				ACS	Caldera			
INK-03014	K030/ 14	520	1.040	0,4	2,0	3/4"	30	109,26
INK-03022	K030/ 22	1.000	2.000	0,6	2,7	3/4"	60	141,86
INK-07016	K070/ 16	1.000	2.000	0,7	3,6	1"	60	216,09
INK-07020	K070/ 20	1.500	3.000	0,8	3,6	1"	87	245,28
INK-07026	K070/ 26	2.000	4.000	1,0	3,9	1"	116	290,54
INK-07032	K070/ 32	2.600	5.200	1,1	3,9	1"	150	333,00
INK-07038	K070/ 38	3.100	6.200	1,1	4,0	1"	180	375,80
INK-07044	K070/ 44	3.600	7.200	1,2	4,0	1"	210	421,91
INK-07054	K070/ 54	4.400	8.800	1,2	4,0	1"	256	492,14
INK-21018	K210/ 18	4.400	8.800	0,6	2,9	2"	256	635,46
INK-21024	K210/ 24	5.700	11.400	0,7	3,0	2"	330	763,04
INK-21028	K210/ 28	7.000	14.000	0,8	3,3	2"	400	848,10
INK-21032	K210/ 32	8.000	16.000	0,8	3,2	2 1/2"	465	931,78
INK-21038	K210/ 38	10.000	20.000	0,8	3,5	2 1/2"	580	1.057,12
INK-21046	K210/ 46	12.000	24.000	0,8	3,3	3"	700	1.224,14
INK-21054	K210/ 54	14.000	28.000	0,8	3,3	3"	815	1.391,28
INK-21060	K210/ 60	16.000	32.000	0,9	3,4	3"	930	1.516,00
INK-21068	K210/ 68	18.000	36.000	0,8	3,3	3"	1046	1.671,58
INK-21074	K210/ 74	20.000	40.000	0,9	3,5	3"	1160	1.789,64





Programa de producción A.C.S. con energía solar.

PROCESO:

SOLAR: 60- 35°C

ACS: 30- 50°C

Código	Modelo	Producción ACS l/ h.	Caudal Solar l/ h	ΔP m.c.a.		Conex. Ø mm	Potencia kW	P.V.P./€
				ACS	Caldera			
INK-20518	K205/ 18	2.500	2.000	1,28	1,04	2"	60	620,58
INK-20524	K205/ 24	3.400	2.700	1,30	0,99	2"	80	746,32
INK-20528	K205/ 28	4.300	3.400	1,50	1,11	2"	100	830,22
INK-20532	K205/ 32	4.900	3.900	1,54	1,12	2"	115	912,74
INK-20538	K205/ 38	6.000	4.800	1,66	1,18	2"	140	1.036,36
INK-20546	K205/ 46	7.300	5.800	1,73	1,12	2"	170	1.201,14
INK-20554	K205/ 54	8.800	7.000	1,91	1,31	2"	205	1.365,98
INK-20560	K205/ 60	9.900	7.900	2,03	1,38	2"	230	1.489,60